



GMI LS 1

MAXIMA
PRECISION
GARANTIDA

Sistema de ajuste automático de las máquinas de corte láser con puente

PORQUE TENERLO

Para mantener constante en el tiempo el nivel de precisión del corte, sin necesitar jamás de una intervención manual del obrador.

COMO FUNCIONA

El sistema ingenierizado por GMI está formado por 2 sensores de precisión del rayo láser Co_2 , puestos al lado de la bordadora, que reconocen la posición exacta de la bordadora, y del software de gestión GMI que pone el rayo láser exactamente en línea con la máquina.

Una vez registrados los 2 puntos que tienen una distancia fija de los agujeros, el software ajusta automáticamente todos los cortes y les pone como estaban asentados en la calibración original; en la práctica substituye las operaciones de ajuste manual de la calibración de toda la máquina.

En unos minutos y con un simple mando del ordenador hemos ajustado los cortes. Esta operación se puede realizar de vez en cuando o planear según un calendario programado con el mismo software.



PATENTE EN TRAMITE

INSTALACION SIMPLE Y RAPIDA

- ◆ Instalamos los sensores a los lados de la bordadora, como enseñado en la dibujo
- ◆ Conectamos los sensores al ordenador y al sistema laser, a través de una interfaz proporcionada con los sensores
- ◆ Instalamos el software de gestión
- ◆ Registramos la posición de la bordadora

